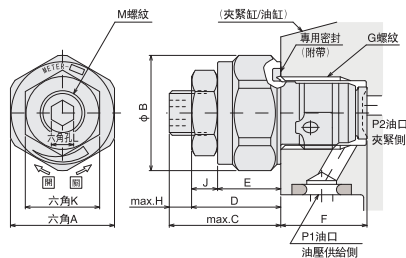
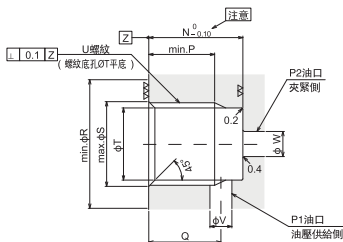


外形尺寸



安裝部位加工尺寸



型號	(mm)		
	BZL0100-□	BZL0200-□	BZL0300-□
A	14	18	22
B	15.5	20	24
C	15	16	19
D	12	13	16
E	8.5	9.5	11
F	(11.6)	(15.1)	(17.6)
G	G1/8	G1/4	G3/8
H	3	3	3
J	3.5	3.5	5
K	10	10	13
L	3	3	4
M	M6×0.75	M6×0.75	M8×0.75
N	11.5	15	17.5
P	8.5	11	13
Q	9	11.5	13
R (平面部)	16	20.5	24.5
S	10	13.5	17
T	8.7	11.5	15
U	G1/8	G1/4	G3/8
V	2~3	3~4	4~5
W	2.5~5	3.5~7	4.5~9

型號表示 無中央供給口型

JRC 06 00 - S - A

1
2
3
4

1 供給口數量

02 : 2 供給口 06 : 6 供給口
04 : 4 供給口 08 : 8 供給口

3 1次側配管方式

B : 外配管式 (G螺紋)
S : 外配管式 (Rc螺紋)

2 無中央供給口

0 : 無中心供給口

4 2次側配管方式

A : 板式連接・外配管并用 (附帶F螺紋堵頭)
D : 板式連接・外配管并用 (附帶G螺紋堵頭)

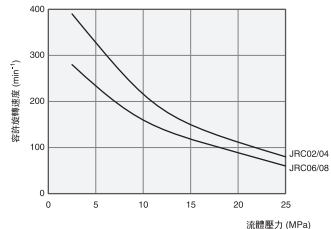


規格

型號	JRC0200-□□	JRC0400-□□	JRC0600-□□	JRC0800-□□	
使用壓力 MPa	油 0 ~ 25.0 空氣 0 ~ 1.0				
供給口	供給口數量	2	4	6	8
	最小通箱面積 mm ²	19.6			
中央供給口	無				
使用液體	普通液壓油或空氣				
使用溫度 °C	-10 ~ 70				
重量 kg	4.5	5.5	8.0	9.5	

能力曲線圖：容許旋轉速度圖表

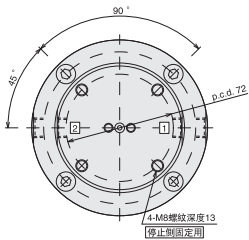
型號表示	容許旋轉速度 (min ⁻¹)			
	JRC0200 -□□	JRC0400 -□□	JRC0600 -□□	JRC0800 -□□
液體壓力 (MPa)				
25	80	60		
14	160	125		
7	280	200		
2.5	390	280		



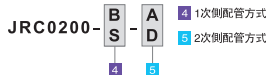
外型尺寸

※本圖表示JRC0200-S-A
(2回路)

1次側供給口或2次側供給口需要O型密封，請另行查詢。

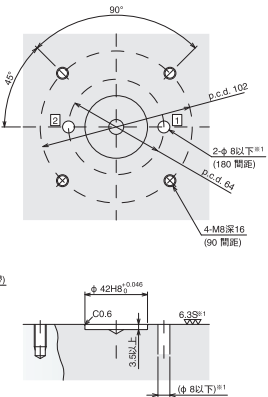
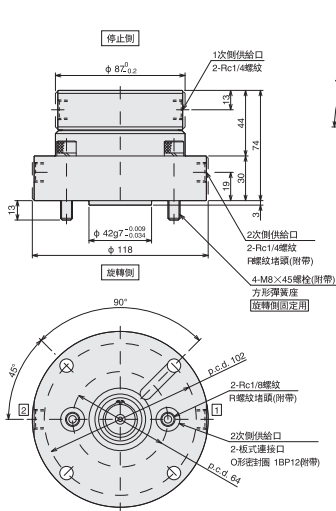


型號表示



- 注意事項
1. 旋轉側請使用螺栓固定法固定。停止側請只對旋轉方向進行固定。
 2. 停止側的配管請使用軟管。
 3. 油氣并用時，油膜有可能滲入氣壓回路，請在兩回路間設置殘液排放回路。
 4. 連續運轉會導致內部密封件發熱，因此請避免連續運轉。
 5. 各供給口均備有止回口機能。
 6. 2次側使用Rc1/4接口採用外配管方式連接時，請使用附帶的R1/8螺紋堵頭塞住板式連接口。當使用板式連接口時，請安裝O形密封圈和R1/4螺紋堵頭。

安裝部位加工尺寸

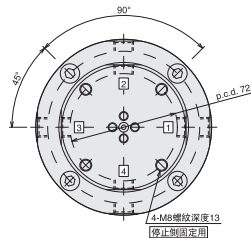


- 注意事項
- ※1. 只有板式連接方式需要此項加工。
1. 安裝面(O形密封圈的密封面)的表面粗糙度按 6.3S 加工。

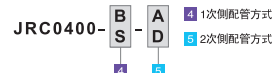
外型尺寸

※本圖表示JRC0400-S-A
(4回路)

1次側供給口或2次側供給口需要O型密封，請另行查詢。

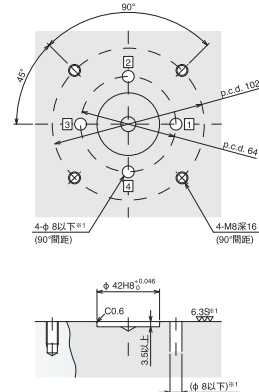
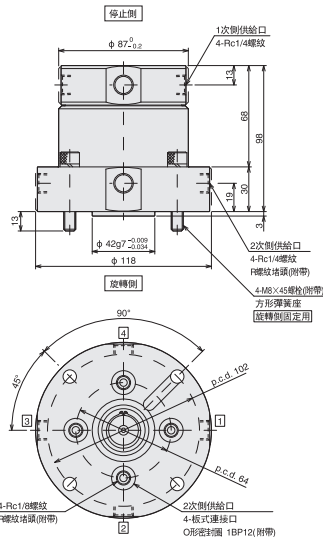


型號表示



- 注意事項
1. 旋轉側請使用螺栓固定法固定。停止側請只對旋轉方向進行固定。
 2. 停止側的配管請使用軟管。
 3. 油氣并用時，油膜有可能滲入氣壓回路，請在兩回路間設置殘液排放回路。
 4. 連續運轉會導致內部密封件發熱，因此請避免連續運轉。
 5. 各供給口均備有止回口機能。
 6. 2次側使用Rc1/4接口採用外配管方式連接時，請使用附帶的R1/8螺紋堵頭塞住板式連接口。當使用板式連接口時，請安裝O形密封圈和R1/4螺紋堵頭。

安裝部位加工尺寸

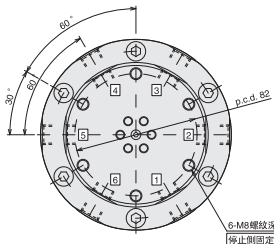


- 注意事項
- ※1. 只有板式連接方式需要此項加工。
1. 安裝面(O形密封圈的密封面)的表面粗糙度按 6.3S 加工。

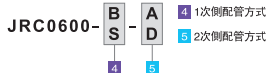
外型尺寸

※本圖表示JRC0600-S-A

(6回路)
1次側供給口或2次側供給口需要G螺紋時，
請另行查詢。

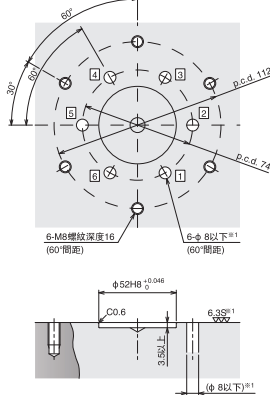


型號表示



- 注意事項
- 旋轉側請使用螺栓固定法固定，停止側請只對旋轉方向進行固定。
 - 停止側的配管請使用軟管。
 - 油氣并用時，油氣有可能滲入氣壓回路，請在兩回路間設置隔離排放回路。
 - 連續運轉會導致內部密封件發熱，因此請避免連續運轉。
 - 各供給口均帶有及接口網紋。
 - 2次側使用Rc1/4接口採用外配管方式連接時，請使用附帶的R1/8螺紋堵頭蓋住板式連接口。
當使用板式連接口時，請安裝O形密封圈和R1/4螺紋堵頭。

安裝部位加工尺寸



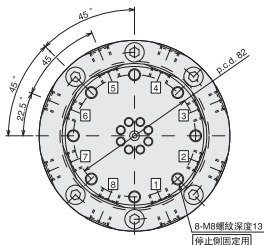
注意事項

- ※1. 只有板式連接方式需要此項加工。
 1. 安裝面(O形密封圈的密封面)的表面粗糙度按 6.3S 加工。

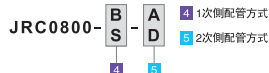
外型尺寸

※本圖表示JRC0800-S-A

(8回路)
1次側供給口或2次側供給口需要G螺紋時，
請另行查詢。



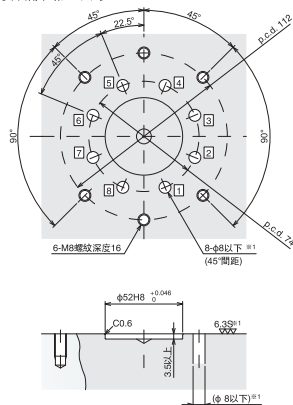
型號表示



注意事項

- 旋轉側請使用螺栓固定法固定，停止側請只對旋轉方向進行固定。
- 停止側的配管請使用軟管。
- 油氣并用時，油氣有可能滲入氣壓回路，請在兩回路間設置隔離排放回路。
- 連續運轉會導致內部密封件發熱，因此請避免連續運轉。
- 各供給口均帶有及接口網紋。
- 2次側使用Rc1/4接口採用外配管方式連接時，請使用附帶的R1/8螺紋堵頭蓋住板式連接口。
當使用板式連接口時，請安裝O形密封圈和R1/4螺紋堵頭。

安裝部位加工尺寸



注意事項

- ※1. 只有板式連接方式需要此項加工。
 1. 安裝面(O形密封圈的密封面)的表面粗糙度按 6.3S 加工。